

Mit Entwicklungskompetenz zu effizienten Systemlösungen

Liebe Leserinnen, liebe Leser,

effiziente und wirtschaftliche Hydrauliksysteme entstehen durch die Fähigkeit, optimale projektspezifische Komponenten zu entwickeln oder auszuwählen, sie miteinander zu kombinieren und aufeinander abzustimmen.

Das gemeinsame Umsetzen dieser Kompetenz ist die Zielsetzung des neuen Geschäftsbereichs Systemtechnik in der Weber Gruppe. Seit etwa einem halben Jahr arbeitet der Geschäftsbereich an ersten umfassenden Projekten. Man ermittelt die Anforderungen an die betreffenden Systeme und entwickelt Komplettlösungen, die den Vorteil der Lieferung aus einer Hand deutlich machen.

Angestrebt wird diese Systemkompetenz in den Sparten Nutz- und Sonderfahrzeuge, Land- und Baumaschinen, Mobilkrane, Flurförderzeuge, stationäre Anlagen, Umwelttechnik und Recycling.

Auf letztgenannte Bereiche fokussiert sich auch die **IFAT** im Frühjahr 2008 in München. Wegen der großen Herausforderungen auf den Gebieten Umwelttechnik und Recycling hat sich unser Geschäftsbereich Systemtechnik entschlossen, dort auszustellen.

Wir würden uns freuen, Sie auf unserem Messtand in **Halle B4, Stand 110** begrüßen zu dürfen.

IFAT  **Neue Messe
München
5. – 9. Mai**

Viel Spaß beim Lesen unserer News.

Grüße aus Unterhain



LOG Hydraulik GmbH
i.A. Ursula Petto
Marketing

Klausurtagung des Geschäftsbereichs Systemtechnik

Am 25. und 26. Februar trafen sich Vertriebsmitarbeiter der WEBER-HYDRAULIK Gruppe zur zweiten Klausurtagung des neuen Geschäftsbereichs Systemtechnik.

Der Leiter des Geschäftsbereichs, Dr. Richard Käsler, begrüßte die Teilnehmer am Standort in Güglingen und eröffnete die Klausur mit dem Thema „Bedeutung der Innovation für die Systemtechnik“. Nach der Vorstellung des Geschäftsbereichs Serienzylinder durch Dr. Martin Giersch stellten im Anschluss Entwicklungsingenieure aus Güglingen einige ihrer derzeitigen Kernprojekte vor. Am Nachmittag referierte „Hydraulikpapst“ Prof. Harms von der Universität Braunschweig über innovative Lösungen in der Hydraulik. Dabei gab er einen Überblick zu Entwicklungstendenzen im Bereich Mobilhydraulik. Der Gastvortrag wurde anschließend diskutiert. Nach einem Rundgang durch die Fertigung in Güglingen reisten die Teilnehmer gemeinsam nach Konstanz. Dort wurde die Klausurtagung am nächsten Morgen fortgesetzt.



Büro- und Produktionsgebäude von FLUID TEAM in Konstanz

Gleich zu Beginn ging Dr. Käsler auf die derzeitigen Aktivitäten und die Integrationsfortschritte im Geschäftsbereich Systemtechnik ein. Der Geschäftsführer von Fluid Team, Dr. Dirk Linden und Volkhard Löhrl begrüßten die Teilnehmer und gaben einen Überblick über ihre Produktpalette. Nachfolgend berichteten sie über aktuelle Projekte und Anwendungen in der Ventil- und Steuerblocktechnik. Abschließend wurden in Arbeitsgruppen innovative Lösungen für die Systemtechnik erarbeitet.

Foto: Volkhardt Löhrl

Text: Martin Huber, Ursula Petto

Volle Kraft voraus! Zylindermontage bei LOG

Schon seit Jahrzehnten konstruiert und fertigt man im Hause LOG nicht nur neue Hydraulikzylinder, es werden auch Zylinder aller Fabrikate repariert.

Die Zylindermontage ist seit dem Umzug 2007 in Wörth untergebracht. Dort ist effektives Arbeiten durch ein großes Lager mit Dichtungen und Ersatzteilen möglich. Die neue vollautomatische Hochdruck-Waschanlage ist für Reparaturen unentbehrlich. Neue Zylinder und Ersatzteile können durch die unmittelbare Nähe zur Fertigung problemlos nach Zeichnung oder Muster gefertigt werden.



Blick in den Bereich Zylindermontage

Für Zylinderreparaturen wurde bei LOG ein spezieller Reparaturprüfstand entwickelt. Mit diesem können Druck-, Funktions- und Dichtungsprüfungen durchgeführt werden.



Neuer Zylinderprüfstand mit SPS und sicherheitsrelevanten Schutzeinrichtungen

LOG Fachkräfte bearbeiten an der neu angeschafften Honmaschine die reparaturbedürftigen Innenflächen der Zylinderrohre. Verschlossene oder beschädigte Oberflächen werden durch das Honen wieder neuwertig.



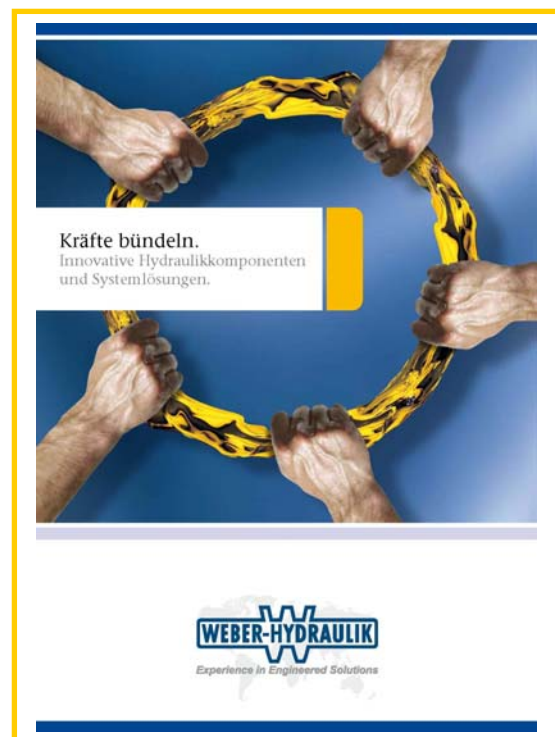
Zylinderrohre werden an der Honmaschine innen überarbeitet

Fotos: Helmut Resch

Text: Georg Hadersdorfer, Ursula Petto

Neues Firmenporträt

Kräfte bündeln.
Die Weber Gruppe stellt sich vor



Neugierig auf den Inhalt?

Wir senden Ihnen gerne ein Exemplar zu!
08703/9311-81 oder u.petto@log-hydraulik.de

Herzlichen Glückwunsch zum Jubiläum!

Das erste gemeinsame Geschäftsjahr in der Weber-Hydraulik Gruppe liegt hinter uns. Der Erfolg unseres Unternehmens – damals wie heute – wäre nicht ohne unsere motivierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter möglich. Wir freuen uns, dass sie über so viele Jahre der LOG Hydraulik GmbH die Treue gehalten haben. Den Jubilaren gilt unsere Anerkennung für Ihre herausragenden Leistungen.



20 Jahre

Gerhard Stadler
ist in der Abteilung Komponentenvertrieb für Angebots- und Auftragsbearbeitung zuständig.



20 Jahre

Monika Barth
Ihr Tätigkeitsbereich umfasst die Betreuung der Telefonzentrale sowie Aufgaben im Bereich Auftragsbearbeitung.

10 Jahre

Martin Huber
projektiert Hydrauliklösungen und ist darüber hinaus zuständig für den Aufgabenbereich des Betriebsingenieurs.



10 Jahre

Albert Kürtösy
produziert in der Abteilung Dreherei Einzelteile für die Reparatur von Hydraulikzylindern.



10 Jahre

Günter Beham
leitet das Auftragsmanagement und beschäftigt sich mit Aufgaben der Betriebsorganisation.



10 Jahre

Stefan Eder
ist mit der Fertigung von Dreh- und Frästeilen für den Zylinder- und Steuerblockbau beschäftigt.

10 Jahre

Wolfgang Maierhofer
ist für die fachgerechte Montage und Prüfung von hydraulischen Steuerblöcken zuständig.



10 Jahre

Rudi Märzendorfer
ist Projektteamleiter. Sein Aufgabengebiet umfasst u.a. die Ausarbeitung von kundenspezifischen Hydrauliklösungen.



Fotos: Helmut Resch

Text: Ursula Petto

Hochleistungs-Elektrostapler Hydraulischer Lenkantrieb von LOG

Wie in der Automobilindustrie stellt auch die Antriebstechnik in Flurförderzeugen eine ständige Herausforderung an Weiterentwicklungen dar.

In den zurückliegenden Monaten beschäftigten sich Hydraulik-Ingenieure von LOG mit einem Teilbereich dieser Antriebstechnik ausführlich. Entwickelt wurde ein neues hydraulisches Antriebsaggregat für den Betrieb der Servolenkung in Elektrostaplern.

Um den Lenkzylinder zielgenau zu bewegen wird eine hydraulische Einheit, im Wesentlichen bestehend aus Antriebsmotor, Pumpe, Steuerblock und Tank, eingesetzt.

Die Projektierung des Systems wurde eskortiert von Forderungen nach Zuverlässigkeit, kompakter Bauweise, hohem Wirkungsgrad und Kostenoptimierung.



Hydraulischer Antrieb für die Lenkung im Elektro-Gabelstapler

Um eine zuverlässige Funktion des Lenksystems zu gewährleisten, mussten viele Parameter und Einsatzbedingungen bei der Entwicklung beachtet werden. Die Geräte kommen sowohl bei eisiger Kälte als auch in feuchten Tropenregionen zum Einsatz. Deshalb muss der Antrieb von -40°C bis $+40^{\circ}\text{C}$ und bei einer Luftfeuchte von bis zu 95% fehlerfrei arbeiten können. Grundsätzlich wird das Aggregat mit Hydrauliköl nach DIN 51524 betrieben, jedoch ist zusätzlich eine Resistenz der Dichtungen gegen alle gängigen Bioöle gefordert.

Die Bauweise des Antriebs sollte so kompakt wie nur möglich sein. Form und Aufbau sind dem Einbauraum im Gerät angepasst worden. Eine intelligente Steuerung bewegt den Elektromotor wahlweise im Links- oder Rechtslauf. Je nach Drehrichtung wird dann der Kolben des Lenkzylinders in die jeweilige Richtung gedrückt. Die Drehzahl des Elektromotors entscheidet über die Verfahrensgeschwindigkeit des Lenkantriebs. Innerhalb von 1,8 Sekunden bewegt sich der Gleichlaufzylinder von Anschlag zu Anschlag. Dies entspricht einer Lenkgeschwindigkeit von 100° pro Sekunde. Nach umfangreichen Dauertests, die beim Hersteller der Förderzeuge und auch bei LOG durchgeführt wurden, ist die Hydrauliklösung in Kürze reif für die Serienproduktion.



Elektrostapler bergen viel Hydraulik-Know-How in sich

Fertig vormontiert, gespült sowie funktions- und druckgeprüft wird sie dann an das Montageband angeliefert.

Fotos: LOG, Jungheinrich

Text: Konrad Stingl, Ursula Petto

Falls Sie weitere Informationen zu den Themen unserer **LOG News** erhalten oder Näheres über unser Unternehmen und die Produkte wissen möchten, steht Ihnen unsere Frau Petto gerne zur Verfügung.

Telefon: +49 (0) 8703 / 9311-81

E-Mail: u.petto@log-hydraulik.de